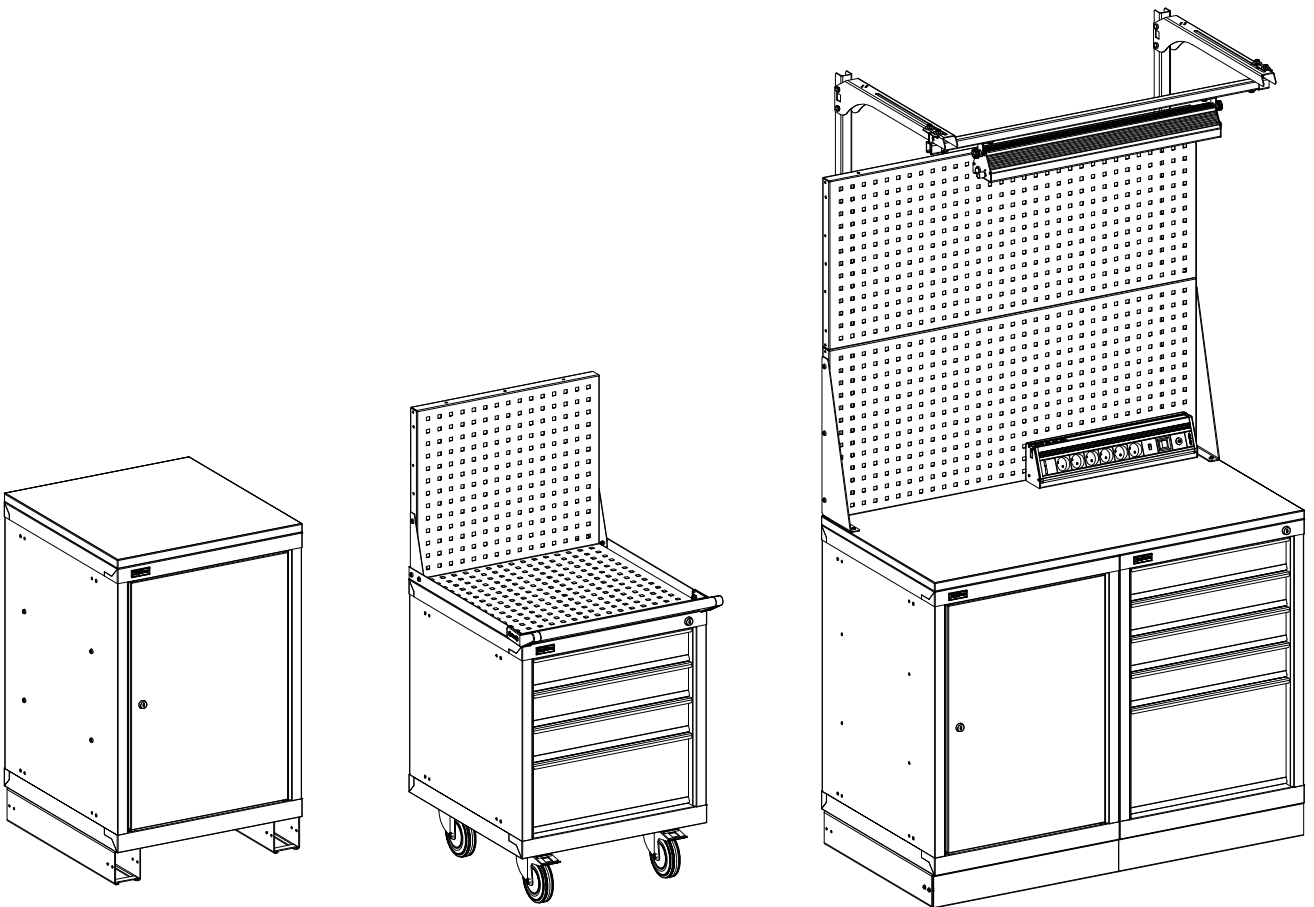


# ПАСПОРТ

## Тумба инструментальная ДиКом ВЛ



Дата \_\_\_\_\_ Контролёр ОТК \_\_\_\_\_ Упаковщик \_\_\_\_\_  
изготовления

**Санкт-Петербург**

## 1. Общие сведения

1.1. Тумба инструментальная ДиКом ВЛ предназначена для производственных предприятий, мастерских различных направлений, гаражей и т.п. Используется для хранения оснастки, инструмента и материалов.

Максимально допустимая нагрузка на ящик - **60 кг.**

Максимально допустимая нагрузка на ящик **тумбы ВЛ-003** при использовании её как **подвесного элемента** - **30 кг.**

Максимально допустимая нагрузка на полку - **100 кг.**

Максимально допустимая нагрузка на тумбу - **1500 кг.**

Допустимая динамическая нагрузка на ВЛ Комплект колёс - **750 кг.**

Допустимая статическая нагрузка на ВЛ Комплект колёс - **1000 кг.**

Изготовлено по ТУ 31.09.11.190-004-71434239-2020, ГОСТ Р 58865-2020.

1.2. Изготовитель: ООО "ДиКом-Сервис".

Адрес: Россия, 196655, г. Санкт-Петербург, Колпино, Сапёрный переулок, дом 3.

Электронный адрес: [www.dikom.ru](http://www.dikom.ru), [shop.dikom.ru](http://shop.dikom.ru).

1.3. Тумбы ВЛ-003, ВЛ-010, ВЛ-015 имеют комплект метизов для крепления к столешницам верстака ВЛ.

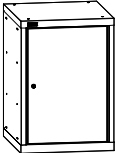
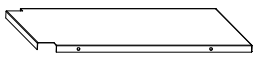




1.4. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительские свойства. При этом возможны изменения характеристик и комплекта поставки.

**2. Комплект поставки** (упаковочные места) - комплектуется по желанию Покупателя.

**2.1. ВЛ-003, ВЛ-015 Тумба инструментальная** могут использоваться как модуль верстака ВЛ

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
А	Тумба инструментальная	1	 <p>Типоразмер-01 ящики <b>459x459</b> h=100 (80) мм и h=300 (280) мм</p>				
			 <p>Типоразмер-003 ящики <b>306x459</b> h=100 (80) мм</p>				
В	Болт М8х18	4		С	Шайба 8 широкая	4	

**2.2. ВЛ-010 Тумба инструментальная** может использоваться как модуль верстака ВЛ

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
D	ВЛ-010 Тумба инструментальная	1	 <p>Е - Полка (2 шт.)</p> 				
F	Винт М6х12	8		В	Болт М8х18	4	
G	Гайка М6	8		С	Шайба 8 широкая	4	

### 2.3. ВЛ-01/02/03 Комплект колёс

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
H	Ложемент	2					
I	Колесо поворотное d 125 мм	2		K	Болт М8х20	16	
				C	Шайба 8 широкая	16	
J	Колесо поворотное с тормозом d 125 мм	2		L	Гайка М8 самоконтр.	16	

### 2.4. Подставка-01/02/03

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
M	Подставка	2					
N	Болт М10х20	4		P	Шайба 10 широкая	4	
O	Гайка М10 самоконтр.	4					

### 2.5. Цоколь-01/06; -02/07; -03/08

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
Q	Цоколь	1					
R	Кронштейн цоколя	2		U	Шайба 4	4	
				V	Гайка М3	4	
S	Магнит	4		W	Винт М6х12	4	
T	Винт М3х16 потай.	4		X	Гайка М6 самоконтр.	4	

### 2.6. Столешница-01; -02; -03; -01х2

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	-01/02/03	-01х2	Изображение
Y	Столешница	1		B	Болт М8х18	4	8	
				C	Шайба 8 широкая	4	8	

### 2.7. Лоток-01; -02; -03

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
Z	Лоток	1		AB	Винт М8х20 (внутр. ш/г)	4	
AA	Коврик	1		L	Гайка М8 самоконтр.	4	
				C	Шайба 8 широкая	4	






### 2.8. Экран на лоток-01/06; -02/07; -03/08; -01х2

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AC	Экран	1		F	Винт М6х12	6	
AD	Косынка	2		G	Гайка М6	6	

## 2.9. Ручка на Лоток-01/06; -02/07; -03/08

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение	
AE	Труба 25x2 L=535 / L=688 L=994	1		AH	Винт М6х16 (внутр. ш/г)	6		
AF	Ручка левая	1			AI	Шайба 6	6	
AG	Ручка правая	1			G	Гайка М6	6	





## 2.10. Ручка боковая-01/02/03

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AJ	Труба 25x2 L=302	1		AL	Болт М6х16	4	
				AI	Шайба 6	4	
AK	Ручка	2		X	Гайка М6 самоконтр.	4	

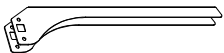


## 2.11. ВЛ Экран Комплект упоров

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AM	Упор левый	1		AO	Саморез 5,5х16	7	
AN	Упор правый	1			F	Винт М6х12	6
				G	Гайка М6	6	

## 2.12. ВЛ Стойка экрана (2 шт.), комплект

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AP	Стойка экрана	2	
F	Винт М6х12	8	
AI	Шайба 6	8	
X	Гайка М6 самоконтр.	8	

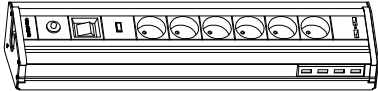

## 2.13. Консоль (2 шт.), комплект

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AQ	Консоль	2	
AR	Болт М8х50	4	
L	Гайка М8 самоконтр.	4	

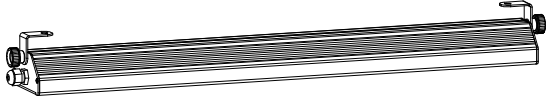


## 2.14. Перекладина-направляющая 100

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AS	Перекладина-направляющая 100	1	
AT	Заглушка 25x25	2	
L	Гайка М8 самоконтр.	6	
AV	Болт М8х16	8	
AU	Кронштейн	4	
AW	Пластина М8	2	

## 2.15. Электропанель на экран

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AX	Электропанель	1	
AY	Саморез 4,2x9,5	6	

## 2.16. Светильник светодиодный ДиКом - 30.01.700

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AZ	Светильник светодиодный ДиКом - 30.01.700	1	
AV	Болт М8х16	2	
AW	Пластина М8	2	

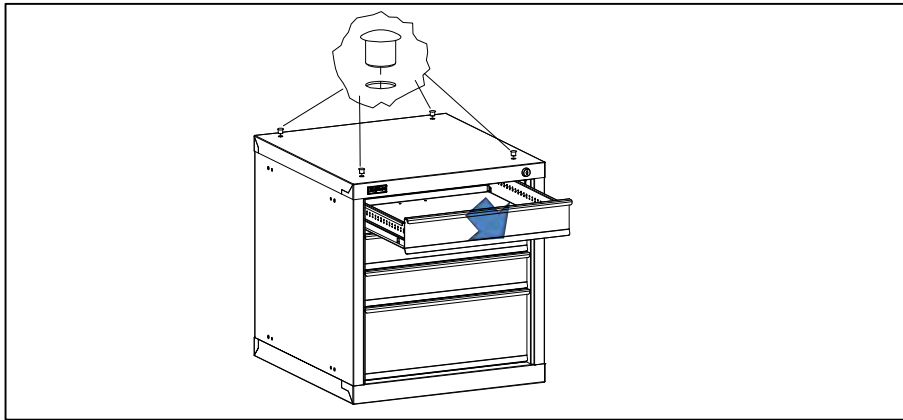


# 3. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

## **!** ВНИМАНИЕ!

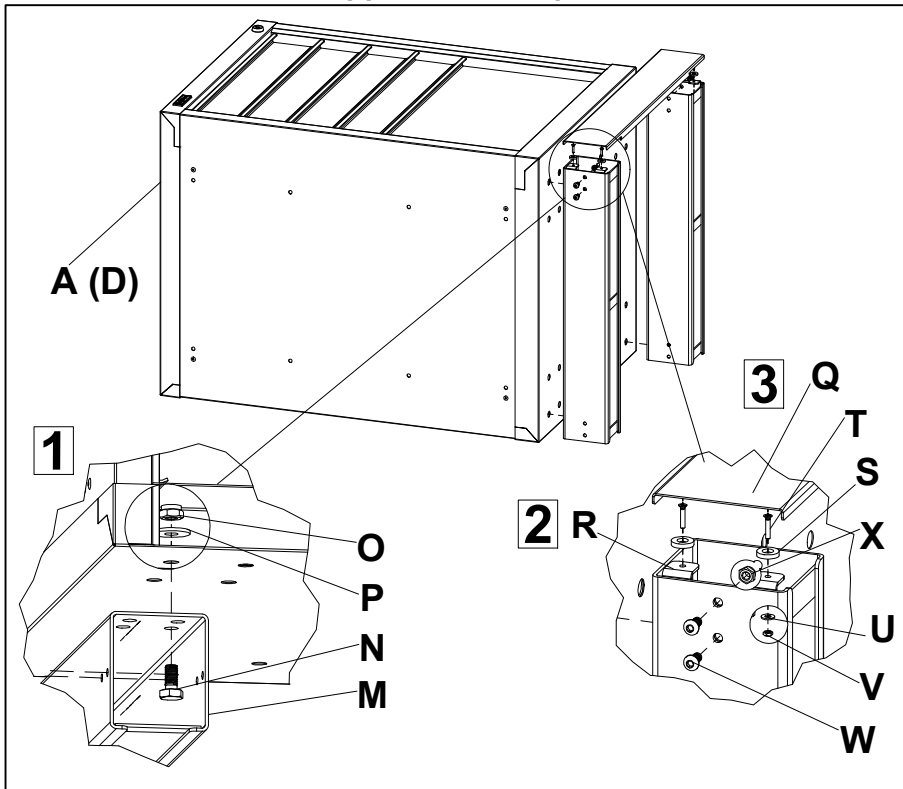
Тумбы инструментальные ВЛ-003, ВЛ-010, ВЛ-015 могут использоваться, и как самостоятельные единицы, так и в качестве модуля Верстака ДиКом ВЛ. Если указанные выше тумбы приобретаются как модуль верстака, необходимо ознакомиться с паспортом на верстак. Паспорт на Верстак ДиКом ВЛ упаковывается в столешницу.

### 3.1. Подготовка тумбы к установке аксессуаров



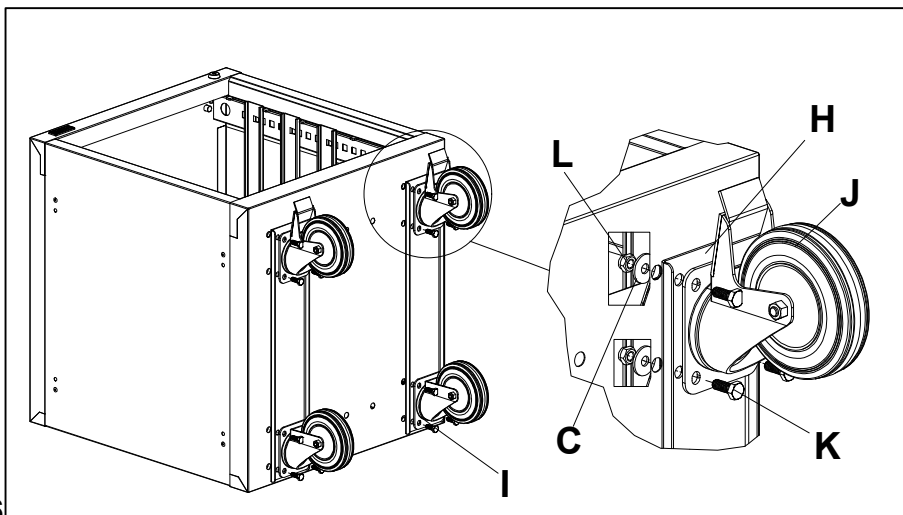
**Внимание! Перед установкой** колёс, подставок, столешницы, лотка либо ручки необходимо вынуть соответствующие заглушки и ящики, отжав фиксаторы на направляющих.

### 3.2. Установка подставок и цоколя



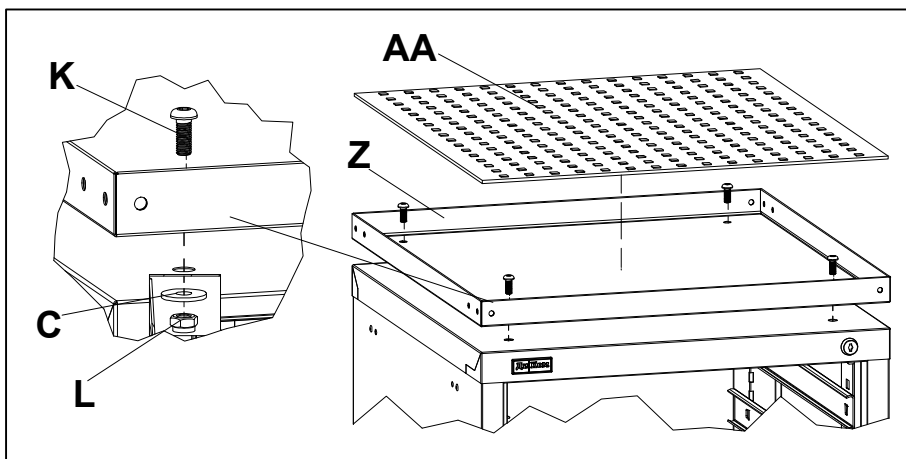
Установить подставки **М** на тумбу инструментальную **А (D)** при помощи болтов **Н** (M10x20), шайб широких **Р** и гаек самоконтрящихся **О**. Закрепить кронштейны цоколя **Р** на подставках шестигранным ключом при помощи винтов **W** (M6x12) и гаек самоконтрящихся **X**. Установить магниты **S** при помощи винтов **T** (M3x16), шайб **U** и гаек **V**. Установить цоколь **Q** на магниты.

### 3.3. Установка колёс



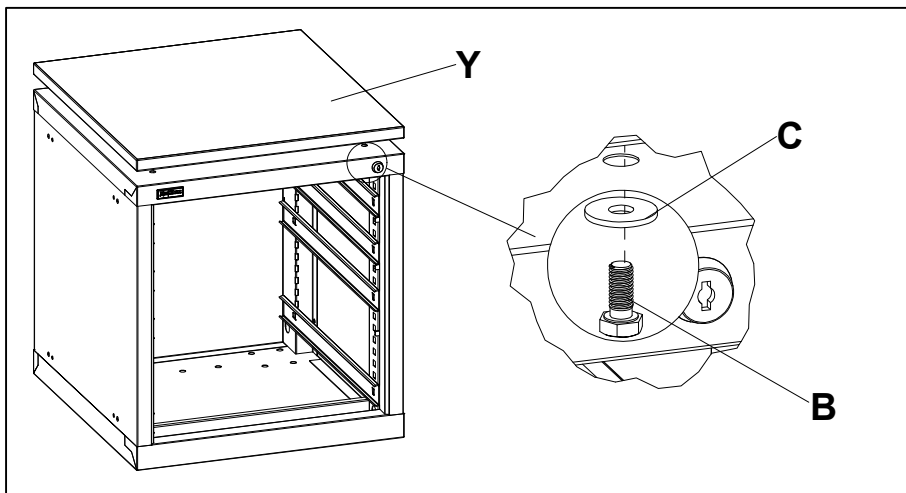
Установить ложементы **Н** вместе с колёсами **I, J** на тумбу при помощи болтов **К** (M8x20), шайб широких **С** и гаек самоконтрящихся **L**.

### 3.4. Установка лотка



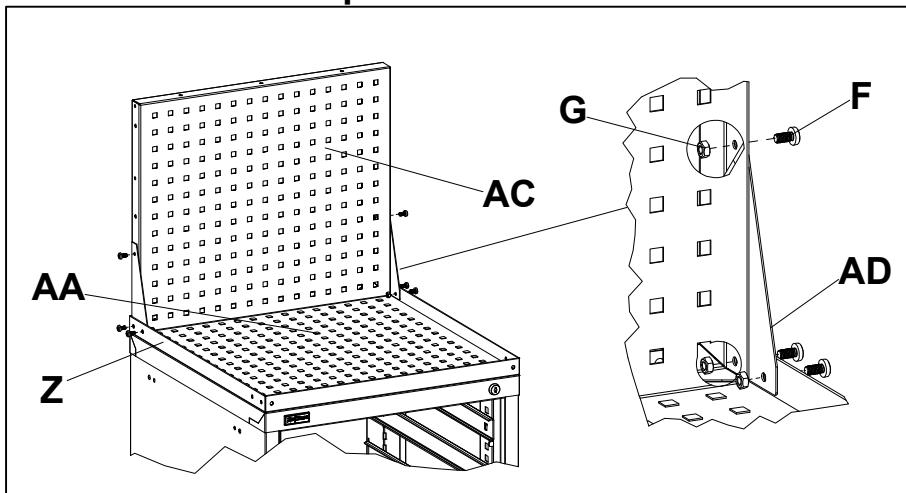
Установить лоток **Z** на крышку тумбы при помощи болтов **K** (M8x20), шайб широких **C** и гаек самоконтрящихся **L**. Вложить коврик **AA** в лоток.

### 3.5. Установка столешницы



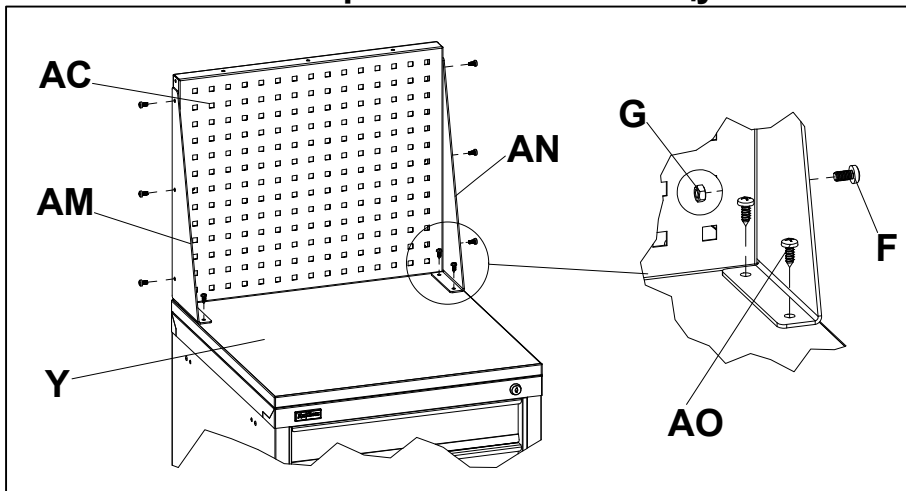
Установить столешницу **Y** на крышку тумбы, вкрутив болты **B** (M8x18) вместе с шайбами широкими **C** в ответные муфты в столешнице.

### 3.6. Установка экрана



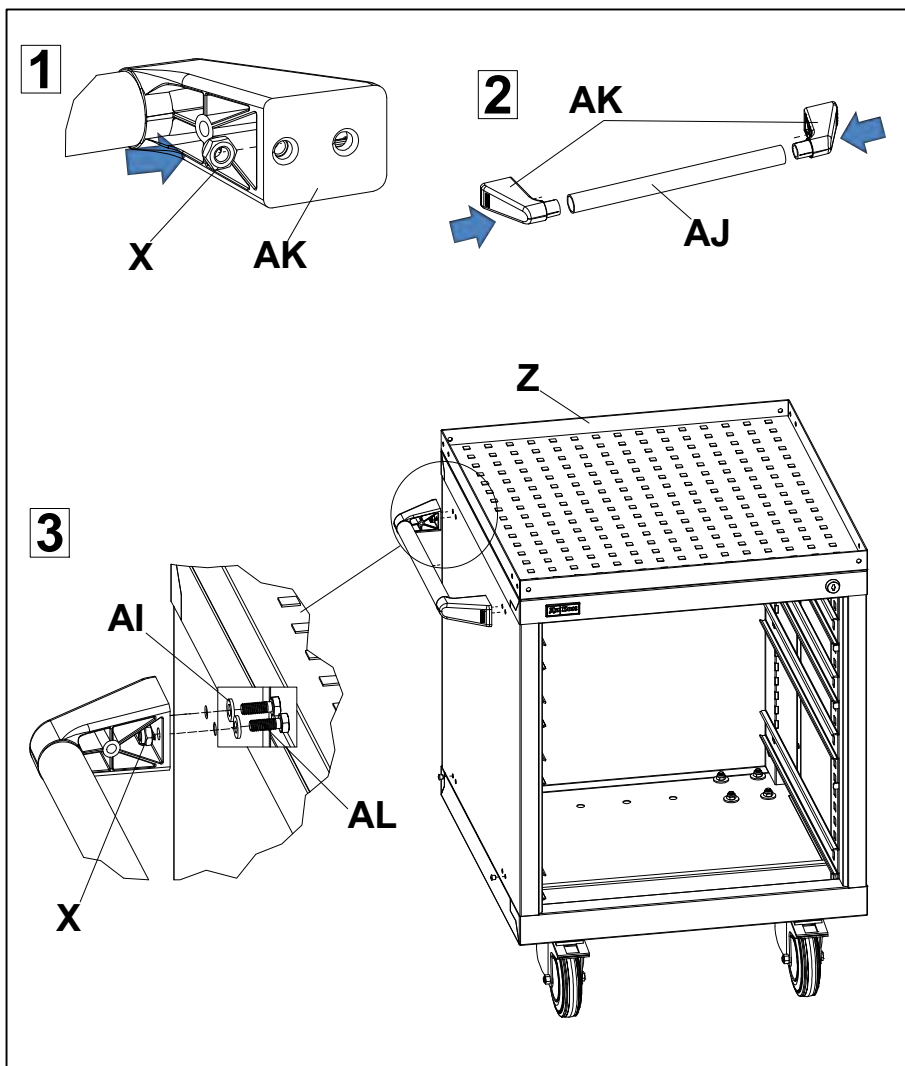
**Внимание!** Экран устанавливается на лоток (см. п. 3.4). Установить экран **AC** с косынками **AD** на лоток **Z** при помощи винтов **F** (M6x12) и гаек **G**.

### 3.7. Установка экрана на столешницу



Присоединить упоры **AM**, **AN** к экрану **AC** при помощи винтов **F** (M6x12) и гаек **G**. Установить экран вместе с упорами на столешницу при помощи саморезов **AO** (5,5x16).

### 3.8. Установка ручки боковой

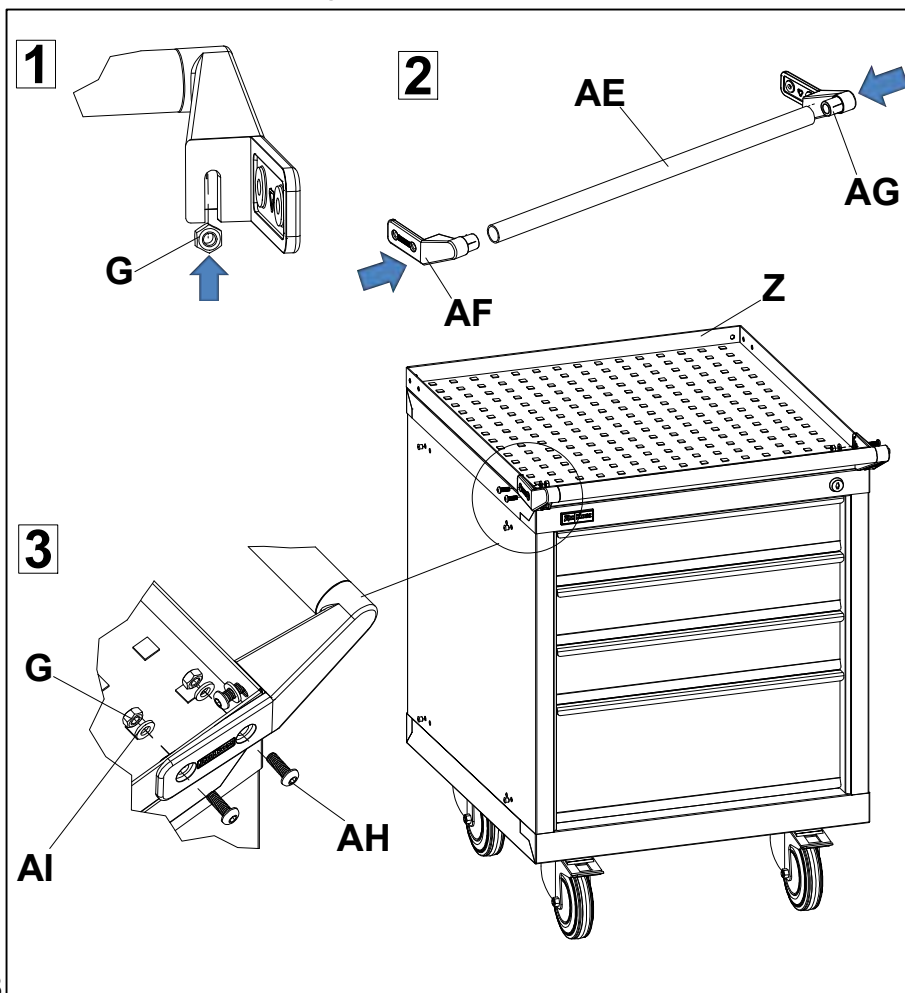


**Внимание!** Ручка боковая-01/02/03 ставится с левой или с правой стороны. Перед установкой необходимо выдавить пукли и вытащить заглушки, освободив отверстия. Завести гайки X внутрь ручек пластмассовых АК. Затем вставить ручки в трубу AJ.

После чего установить ручку на корпус тумбы слева или справа при помощи болтов AL (M6x16) и шайб AI.

**Внимание!** После установки столешницы, колёс, лотка, ручки боковой завести ящики обратно в направляющие.

### 3.9. Установка ручки на лоток



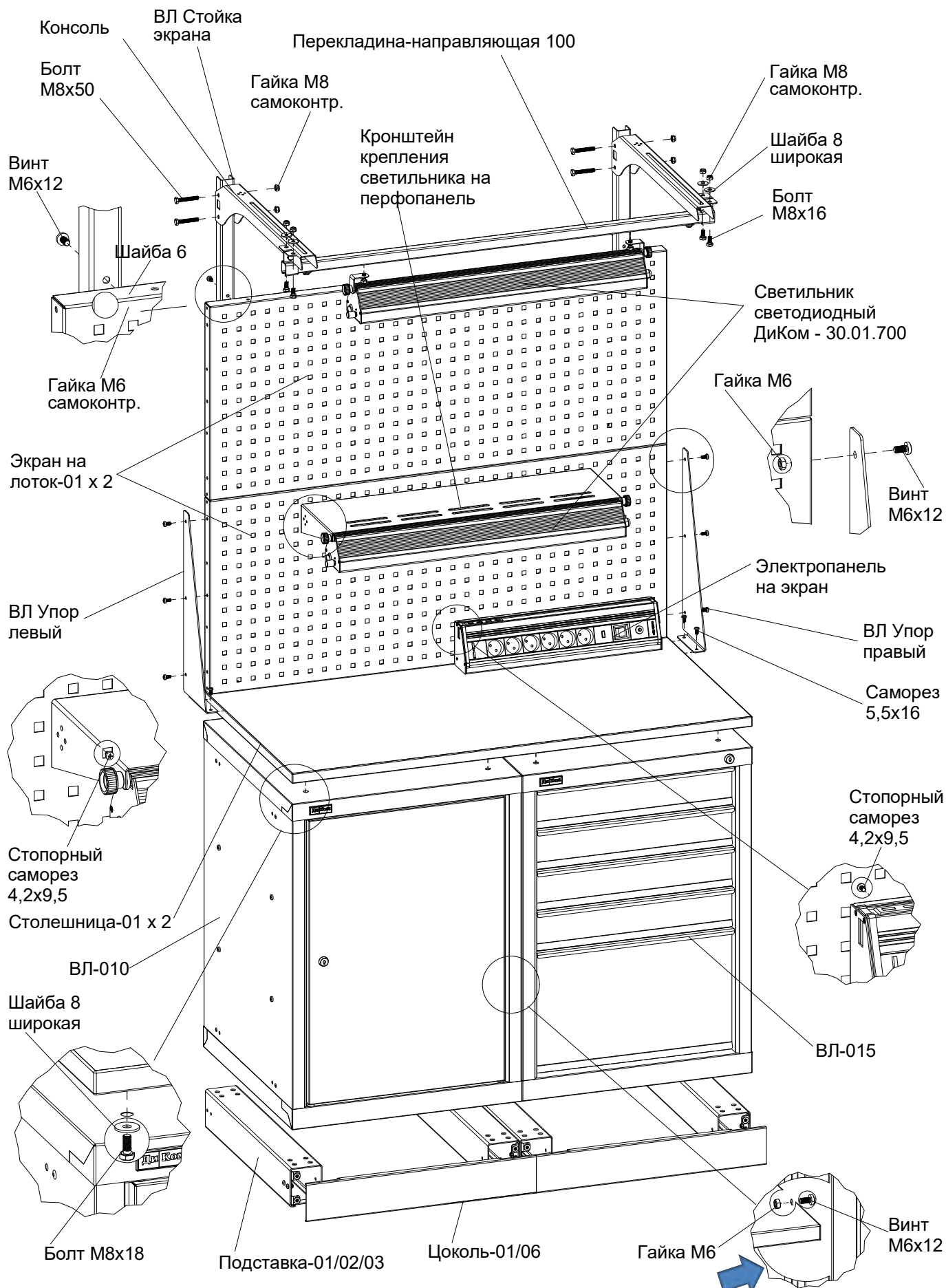
Завести гайки G внутрь ручек пластмассовых AF, AG.

Затем вставить ручки в трубу AE.

После чего установить ручку на лоток при помощи винтов AH (M6x16) и шайб AI и гаек G.



## 3.10. Сборка тумбы-верстака



Для соединения тумб друг с другом необходимо:  
 1) Снять крепёж с полок тумбы ВЛ-010  
 2) Выдавить пукли на боковине тумбы ВЛ-015  
 3) Установить крепёж полок насквозь.

## 4. Характеристики


Габаритные размеры					
№	Наименование	Высота, мм	Ширина, мм	Глубина, мм	Примечание
1	ВЛ-003	400	412	600	3 ящика: h=100 мм
2	ВЛ-010	800	565	600	полки
3	ВЛ-014	600	565	600	4 ящика: 1 x h=200 мм, 3 x h=100 мм
4	ВЛ-015	800	565	600	5 ящиков: 1 x h=300 мм, 4 x h=100 мм
5	ВЛ-017	1000	565	600	7 ящиков: 2 x h=200 мм, 5 x h=100 мм
6	ВЛ-025	800	718	600	5 ящиков: 1 x h=300 мм, 4 x h=100 мм
7	ВЛ-027	1000	718	600	7 ящиков: 2 x h=200 мм, 5 x h=100 мм
8	ВЛ-035	800	1024	600	5 ящиков: 1 x h=300 мм, 4 x h=100 мм
9	ВЛ-037	1000	1024	600	7 ящиков: 2 x h=200 мм, 5 x h=100 мм

Примечание: Высота ящика указана по фасаду (внутренняя высота ящика меньше на 20 мм).



**Возможно изготовление всех элементов и аксессуаров с антистатическими свойствами ESD согласно ТУ 31.09.11-008-71434239-2021, ГОСТ IEC 61340-5-1-2019.**

## 5. Требования по безопасности

Наименование	 Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка
ВЛ Ящик	Максимально допустимая нагрузка - <b>60 кг</b> Максимально допустимая нагрузка на ящик <b>тумбы ВЛ-003</b> при использовании её как <b>подвешенного элемента</b> - <b>30 кг</b> .
ВЛ Полка	Максимально допустимая нагрузка - <b>100 кг</b>
ВЛ Тумба инструментальная	Максимально допустимая нагрузка - <b>1500 кг</b>
ВЛ Комплект колёс (4 колёса)	Максимально допустимая динамическая нагрузка - <b>750 кг</b> Максимально допустимая статическая нагрузка - <b>1000 кг</b>

## 6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует исправную работу Тумбы инструментальной ДиКом ВЛ при условии соблюдения Пользователем правил транспортировки, хранения, установки и эксплуатации.

6.2. Гарантия 3 года со дня продажи.

6.3. Гарантийный ремонт производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

### **Внимание!**

6.4. В случае нарушения работоспособности изделия по вине Пользователя (при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании изделия не по назначению) гарантии не сохраняются.

6.5. При обнаружении дефектов производственного характера изделие необходимо вернуть продавцу для обмена. Обмен производится при наличии документов, подтверждающих покупку.



